

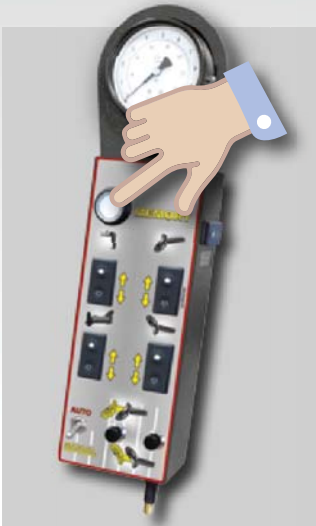


- A** Oberer Montagekopf: aus nicht kratzendem Material für Beschädigungsfreies Arbeiten an der Felge in Randnähe (Null-Stress-Effekt) Ohne Montiereisen, Synchronisiert mit D,E,I
- B** Sperrkegel: Auch zur Befestigung geeignet für Rädern die umgekehrt montiert werden
- C** Patentierte Extra-Grip-Radzentralaufnahme: mit Einspannung der Felge mittels kegelförmigem Halter, erhöht automatisch den Spanndruck während der Drehung in drei Arbeitshöhen
- D** Untere Abdrückrolle: mit Radsensor: Zur elektronischen Felgenreandermittlung. Synchronisiert mit A, I, E
- E** Unterer Montagekopf: Aus kratzfestem Material, für die Montage des unteren Wulstes ohne Montiereisen
- F** Elektromotor mit Inverter: für die Individuelle Geschwindigkeitskontrolle und mit Drehzahlbegrenzer zum Schutz des Reifens bei zu hohen Kräften (0 - 16 UpM)

**BUTLER
PATENT**
**BUTLER
PATENT**
**BUTLER
PATENT**

- G** Rad Heber: (Option bei Pro): Hebt das Rad vom Boden zur Zentralspannung
- H** Rotierender Wulstboy (Option): Kein Kraftaufwand bei der Montage und Demontage von Flachprofilreifen, Run-Flat-Reifen und SST-Reifen
- I** Obere Abdrückrolle mit Radsensor: Zur elektronischen Felgenreandermittlung. Synchronisiert mit A,D,E
- J** Steuerung: Mit fünf intuitiven bedienerfreundlichen Funktionstasten
- K** Werkzeughalter: für die meistverwendeten Zubehörteile zum aufhängen
- L** Haltering: für Montagepaste inklusive.
- M** Luftaufbereitung: Pneumatische Wartungseinheit (Wasserabscheider, Druckregelung und Schmierung)
- N** Ablagefach: zum Ablegen von Zubehörteilen, Ventilen, Werkzeug

**BUTLER
PATENT**
**BUTLER
PATENT**
**BUTLER
PATENT**



MEMORY

Die MEMORY-Taste speichert die Ausgangsposition des Montagewerkzeuges und ermöglicht einen raschen Start für einen neue Montage - bzw Demontagevorgang.

DURCHMESSERKONTROLLE mit Laserpointer:
Pneumatische und synchronisierte Einstellung der vier Arme je nach Raddurchmesser. Der Laser-Richtungspointer weist den Bediener auf die korrekte Abdrückposition hin.



PNEUMATISCH BEWEGTE ABDRÜCKERSCHEIBEN:
Aus kratzfestem Material für einen vollen Felgenschutz. Der Felgenreandmittler gestattet den automatischen Rollenvorschub und damit das Arbeiten an dem Wulst, ohne die Seitenwand des Reifens zu beschädigen.

- 10 bis 34 Zoll hebelfreie Reifenmontiermaschine, ausgerüstet mit dem patentierten Butler-Montierwerkzeug für stressfreie Montage und Demontage für alle Reifen und Felgen (Standard, UHP, RunFlat)
- Ausgerüstet mit Patentiertem Ergolock Spannteller
- Benutzerfreundliche Konsole mit Memory Funktion
- Synchronisierte Positionierung der 4 Arbeitsarme (2 Montierwerkzeuge und 2 Abdrückrollen)
- Felgensensoren an den Rollen für korrektes und sicheres Abdrücken ohne Beschädigung von Reifenseitenwand und Drucksensor
- Speichertaste für Speichern der Werkzeughöhe, ermöglicht Zeiteinsparung während Montier- und Demontierarbeit



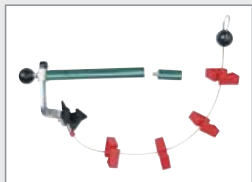
MONTIERHEBELLOSER-MONTAGEKOPF, PATENTIERT. MÜHELOS.
Wird zwischen Reifen/Felge eingeführt und spannt den Wulst durch progressives Heben ohne Montiereisen. Aus kratzfestem Material, schließt jedes Felgenbeschädigungsrisiko aus und erlaubt das Arbeiten in Felgenreandnähe (Null-Stress-Effekt).



INVERTERMOTOR
Vom Bediener beliebig regelbare Geschwindigkeit. Inverter mit Drehzahlbegrenzer zum Schutz des Reifens



Mitgeliefertes Standardzubehör:



Wulstboy mit Zugvorrichtung



G1000A84
Kegelschutz



G1000A81
Tellerschutz



Flansch für LLKW-Reifen



Verlängerung und Schutz



Manometer



G1000A138/s
Schnellaufspanner.



G1000A113
Obere Montagekopf.



G1000A100K (50 x kit)



G800A32
Felgenhornschutz

Allgemeine Zubehörteile auf Anfrage:

Montagehilfe



PLUS91 AKC
Drehender pneumatischer
Wulstniederhalteam.

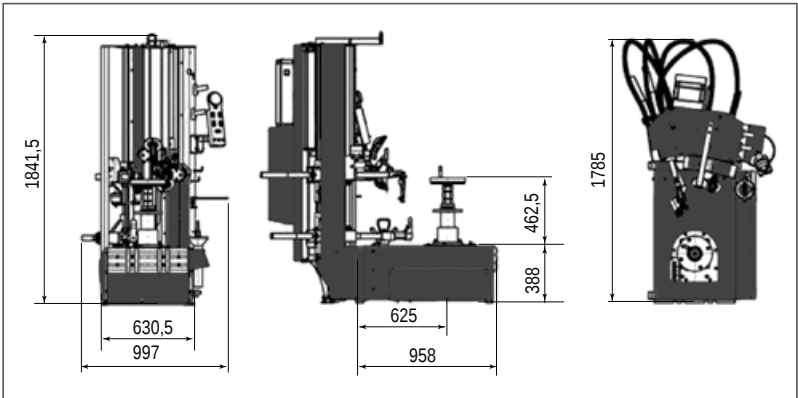


G1000A137
(5 x h=70 mm)
Universalflansch
für Räder ohne
Mittelloch, geeignet
auch für Felgen mit
extremen Tiefbett.

Radlift



G1000A136/S
Pneumatischer Radheber.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Geeignet für Räder	10"-34"
Gewicht	370 kg
Betriebsspannung	1ph, 200/265v, 50/60Hz
Radbreite, max.	15"
Raddurchmesser max. mm	1370 (54")
Abdrückkraft (jeder Arm)	1200 kg
Drehmoment, max.	120 Kgm
Abdrückbewegung	automatic
Motor Drehung	1,5Kw inver.+ 0,75 Kw motor
Empfohlener Druck	8 -10 bar